

LINN HIGH THERM GMBH

Heinrich-Hertz-Platz 1 · D-92275 Eschenfelden · Tel. 09665/9140-0 · Fax. 09665/1720

Internet: <http://www.linn.de> E-mail: info@linn.de**FRAGEBOGEN FÜR MIKROWELLENTROCKNUNG**

KUNDE : Firma: _____

Ansprechpartner: _____

Abteilung: _____

Straße: _____

PLZ / Ort: _____

Land: _____

Tel.: _____ Fax: _____

www. _____ Email: _____

Ihr Eintrag im Handelsregister HRB-Nr.: _____

Die eingerahmten Felder sind unbedingt auszufüllen, eine Bearbeitung ohne diese Angaben ist nicht möglich.

A) Beabsichtigte ANWENDUNG:

Durchlaufbetrieb: <input type="radio"/>	Materialdurchsatz feucht [kg/h]: _____
	Stückgutmaße [mm]: _____
Batch/Chargenbetrieb: <input type="radio"/>	Nutzraumabmessung [mm]: _____
	Gewicht einer Charge feucht [kg]: _____
	Chargen pro Stunde [1/h]: _____

Gewünschte Prozesstemperatur [°C]: _____	± _____
Max. zul. Prozesstemperatur [°C]: _____	
Feuchtigkeit vor der Erwärmung des Materials [%]: _____	
nach der Erwärmung des Materials [%]: _____	

Forschung u. Entwicklung: Fertigung: B) MATERIALBESCHREIBUNG *Falls ein Datenblatt zum Material vorhanden ist, bitte mitschicken.*

Material, chem. Bezeichnung: _____
fest <input type="radio"/> Abmessungen: _____
oder flüssig <input type="radio"/> Dichte[g/cm ³]: _____
oder pulverförmig <input type="radio"/> Schüttdichte [kg/l]: _____
Reaktionen des Produkts beim Aufheizen: _____
Spezifische Wärmekapazität [kJ/(kg·K)]: _____

Spezifische Wärmekapazität [kJ/(kg·K)]: _____

Rel. Dielektrizitätszahl: _____ Verlustfaktor tan δ : _____

